



Dossier de presse :

4<sup>ème</sup> édition du Concours vidéo :  
« Prévention des risques professionnels »

*jury et annonce des résultats*

le jeudi 26 mai 2011  
à partir de 09h00  
en salle d'étude du Lycée Polyvalent du Taaone

## Sommaire

60 élèves mobilisés pour la prévention des risques professionnels.....	3
Un projet éducatif et professionnel .....	3
En faire un événement interscolaire .....	3
Public acteur .....	4
Le jury.....	4
Contacts.....	4
Composition des équipes de BTS MI 1ère année .....	6
Programme de la journée du 26 mai 2011 .....	8
Plan d'accès .....	9
Présentation du BTS Maintenance Industrielle.....	10

## **60 élèves mobilisés pour la prévention des risques professionnels**

Le jeudi 26 mai 2011, le Lycée Polyvalent du Taaone accueille la 4<sup>ème</sup> édition du concours vidéos « Prévention des risques professionnels ».

Ce concours est l'occasion pour les cinq groupes d'élèves de 1<sup>ère</sup> année de BTS Maintenance Industrielle (MI) de présenter un projet de communication sur la promotion de la sécurité et la santé au travail. Ce projet, réalisé durant toute l'année scolaire 2010-2011, se décline en trois supports de communication :

- un court métrage d'une durée de cinq minutes maximum,
- une affiche,
- un tricot.

Ainsi, le 26 mai 2011, les douze membres du jury évalueront chaque projet en compétition lors d'une audition, puis désignera les trois lauréats de cette 4<sup>ème</sup> édition.

### **Un projet éducatif et professionnel**

Le concours vidéo s'inscrit dans un projet à deux visées :

- Une visée professionnelle, qui est de sensibiliser et être sensibilisé à la prévention des risques professionnels (PRP), de s'impliquer dans une démarche de projet et participer à une compétition.
- Une visée éducative, qui consiste à réaliser un projet de communication en utilisant l'ensemble des outils et supports de communication (affiche, vidéo,...) ainsi que les nouvelles technologies.

Une démarche qui permet ainsi aux élèves d'être des acteurs et des relais de la prévention des risques professionnels au sein de leur établissement et des entreprises dans lesquels ils font leur stage, ainsi que dans celles où ils seront amenés à travailler.

Par ailleurs, les clips vidéo réalisés pourront servir de support d'information et de communication pour sensibiliser les étudiants du Lycée Polyvalent du Taaone, ainsi que les personnels des entreprises ayant accès à ces films, aux risques professionnels et à leur prévention.

### **En faire un événement interscolaire**

Dans le cadre du partenariat signé entre la CPS et le Lycée Polyvalent du Taaone le 28 avril 2011, pour cette édition, la classe de CAP Production et Réalisation d'Ouvrages Electriques a élaboré cinq clips vidéo sur le thème du « Geste électrique ». Ces travaux seront également présentés lors de la journée du 26 mai 2011 mais hors compétition.

Cette action s'inscrit dans l'ambition de la CPS et du Lycée d'en faire un événement plus important en impliquant tous les élèves des différents établissements scolaires de Polynésie française. Et autour de cet événement mobilisateur, de développer et faire acquérir une culture de sécurité au travail aux élèves du Pays avant leur entrée dans la vie active en tant qu'employeur ou salarié.

## Public acteur

- La classe de 30 élèves en 1<sup>ère</sup> année de Brevet de Technicien Supérieur Maintenance industrielle (BTS MI) soit 5 groupes de 6 élèves.
- Hors compétition : la classe de 30 élèves en Certificat d'Aptitude Professionnelle Production et Réalisation d'Ouvrages Electriques (CAP PROE) qui a réalisé cinq clips vidéos sur le thème du « Geste électrique ».

## Le jury

Le jury composé de douze membres issus du milieu professionnel, de la CPS et de l'enseignement, décernera des prix suivant des critères bien définis dont :

- la pertinence du sujet par rapport au thème de la prévention des risques professionnels
- la qualité et l'efficacité du message transmis
- la qualité du montage
- la prestation de chaque équipe d'étudiants.

## Contacts

- *Lycée Polyvalent du Taaone (<http://itereva.org/lyctaaone>) :*

- Pierre LONGEOT (Chef des Travaux) - tél : 54 26 14 - [cdt@lyctao.ensec.edu.pf](mailto:cdt@lyctao.ensec.edu.pf)
- Patrick ALBERT (Professeur référent) - tél : 28 46 48 - [albert.patrick@mail.pf](mailto:albert.patrick@mail.pf)

- *Caisse de prévoyance sociale ([www.cps.pf](http://www.cps.pf)) :*

- Service communication et informations sociales (Mayma) - tél : 71 89 49 - [communication@cps.pf](mailto:communication@cps.pf)
- Service prévention des risques professionnels - tél : 41 68 10 - [secretariat.prestations@cps.pf](mailto:secretariat.prestations@cps.pf)

### Liste des membres du jury du concours vidéo 2011 des 1ère année de BTS MI

- M. Philippe SAVARY, inspecteur de la DES président jury
- Mme Nicole SAVIN LIMOL, Proviseur du Lycée polyvalent du Taaone (LPT)
- M. Pierre LONGEOT, chef des travaux (LPT)
- M. Hervé PLUMER, professeur de génie civil (LPT)
- M. Marcel WONG, professeur d'électrotechnique (LPT)
- M. Patrick GOUASDOUE, professeur de maintenance (LPT)
- M. Olivier MARAIN, chef du service prévention des risques professionnels de la Caisse de prévoyance sociale
- M. Jeff BENHAMZA, Association Tahitienne des Professionnels de l'Audiovisuel
- M. Yoann LAMISSE, directeur de production Tikitea
- Mme Hinatea DUCHEMIN, responsable qualité sécurité environnement à EDT
- M. Vincent RUPRICH-ROBERT, directeur du travail
- M. Frédéric DOCK, directeur de CEGELEC

### Ont encadré les élèves et participé au projet :

- Patrick ALBERT, professeur de maintenance (LPT)
- Alain GUBEREK, professeur de français (LPT)
- Emilie PRADAT, professeur d'arts plastiques (LPT)

## Composition des équipes de BTS MI 1ère année

Equipe 1 :     **TEAM SOS**  
Thème :        **les équipements EPI**



*De gauche à droite - 2<sup>ème</sup> puis 1<sup>er</sup> rang :*

FIU Hervé, BOUSQUET Victor,  
MAIHOTA Raimana,  
MATI Vehiatua, IRO Vaiarii,  
TINIRAU Zéphrine

\*\*\*\*\*

Equipe 2 :     **PREVENT INC**  
Thème :        **Maintenance Préventive/Corrective**



*De gauche à droite - 2<sup>ème</sup> puis 1<sup>er</sup> rang :*

HUBER Marc, TEROU Hitinui, FIU Olsen,  
BOULORD Aurélien, MATAITAI Thhei,  
ORBECK Franck

\*\*\*\*\*

Equipe 3 :     **ELECTROCHOC**  
Thème :        **Petits incidents, grands risques**



*De gauche à droite - 2<sup>ème</sup> puis 1<sup>er</sup> rang :*

GENTILHOMME Roonui, NATUA Ronald,  
HALFON Tauarii  
TAMAITITAHIO Eros, LEU Nohoarii

\*\*\*\*\*

Equipe 4 :     **ATLAS**  
Thème :        **Manutention**



*De gauche à droite - 2<sup>ème</sup> puis 1<sup>er</sup> rang :*

TUHIVA-FORD Temataatu,  
TEURURAI Steven, PARAU Tihoni  
TEKITUMENAVA Ariinui ,  
TCHEN YONG Mihi

\*\*\*\*\*

Equipe 5 :     **3FPA**  
Thème :        **Formation = Prévention**



*De gauche à droite - 2<sup>ème</sup> puis 1<sup>er</sup> rang :*

PAYET Tehiva , FLORES Tearii,  
FLORES Haumatatua,  
AH MANG Roti, FAAHU Nohorii,

\*\*\*\*\*





Caisse de Prévoyance Sociale  
Te Fare Turuuta'a

Concours vidéo

# concours vidéo

## prévention des risques professionnels

BTS Maintenance Industrielle (1<sup>ère</sup> année)

le jeudi 26 mai 2011

9h : Présentation des vidéos BTS MI

11h30 : Délibération du Jury

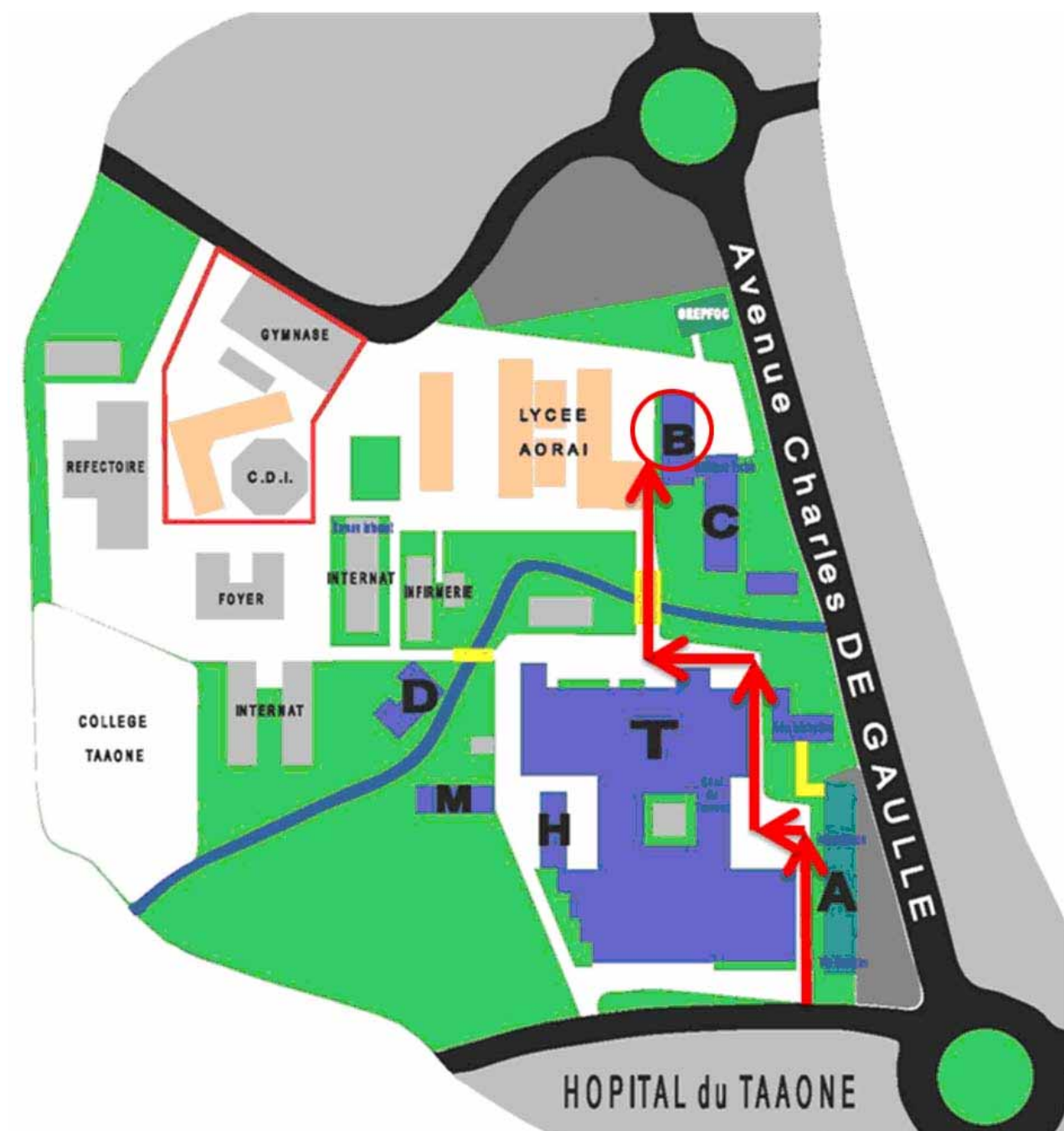
11h50 : Présentation d'une vidéo  
des CAP électriciens  
(hors compétition)

12h : Remise des prix  
Cocktail





## Plan d'accès





## Quelles sont les compétences d'un TS MI ?

### Organiser :

- Définir, optimiser et ordonnancer
- les actions de maintenance,
  - les travaux d'amélioration,
  - les travaux neufs.



7

## Quelles sont les compétences d'un TS MI ?

### Réaliser et mettre en œuvre :

- Piloter et contrôler les interventions de maintenance.



8

## Quelles sont les compétences d'un TS MI ?

### Réaliser et mettre en œuvre :

Réaliser des modifications de systèmes industriels dans des domaines pluridisciplinaires automatismes, mécanique, électrotechnique, hydraulique



9

## Quelles sont les conditions d'admission ?

- sur dossier
- concerne les titulaires d'un BAC
  - S.T.I. ou S
  - Professionnel MEI



10

## Quels sont les débouchés ?

Tous les domaines industriels de production et de service

- Aéronautique
- Agro alimentaire
- Automobile
- ...



11

## Quelles est l'organisation des cours ?

Disciplines	Horaire hebdomadaire	
	1ère année	2ème année
Culture générale et expression	2h	2h
Langue vivante étrangère	2h	2h
Mathématiques	3h	3h
Sciences physiques	4h	4h
Analyse fonctionnelle et structurale	5h	6h
Automatisme	4h	3h
Génie électrique	3h	3h
Stratégie de maintenance	3h	2h
Activités pratiques	5h + 1h	6h
Total	32h	32h



## Et les stages industriels ?

- 4 semaines en fin de 1<sup>ère</sup> année.
- 6 semaines réparties pour le développement d'un projet en entreprise au cours de la 2<sup>ème</sup> année.

